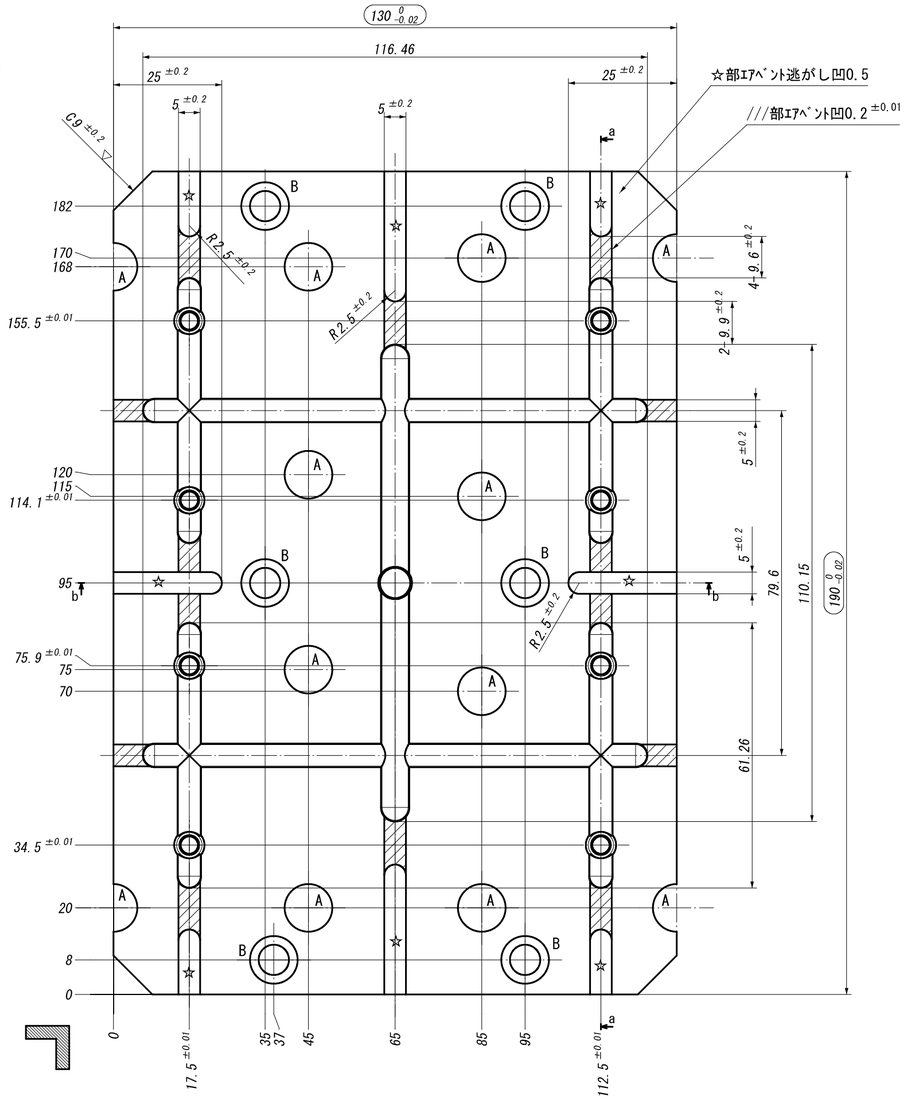
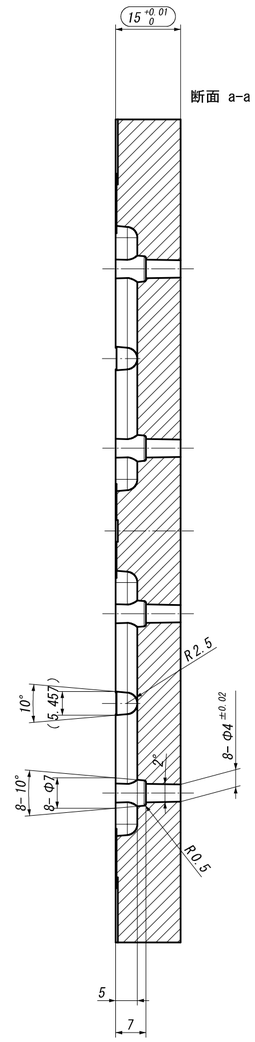
位 置 公 差			
J. G.	W. E.	J. B.	一般穴. M
±0.001	±0.002	±0.02	±0.2

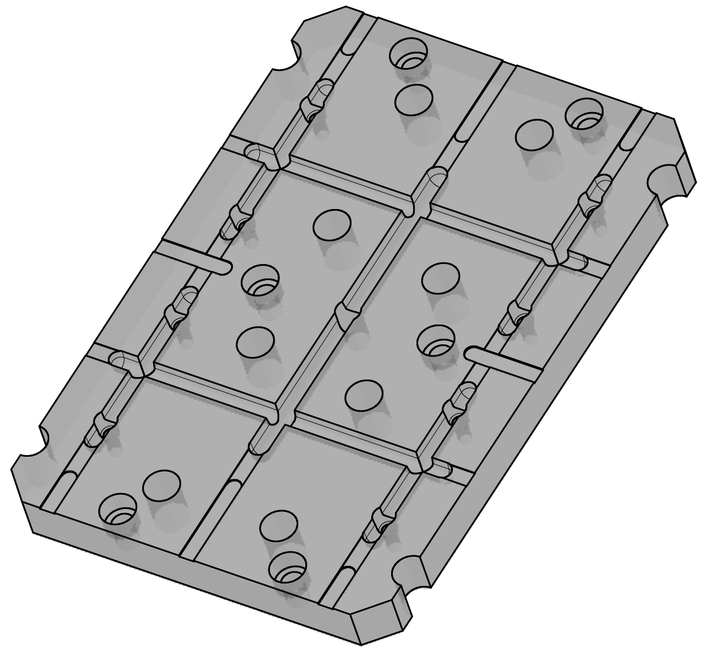
A:12-11

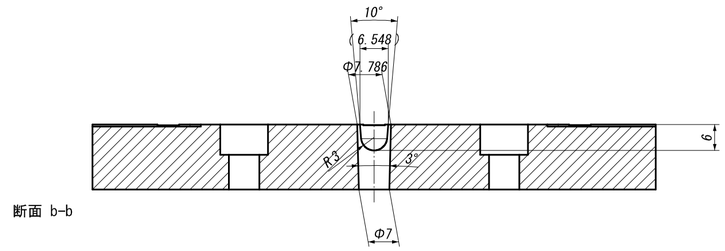
B:6-7, ZA11X7(T)





断面 a-a





断面 b-b

寸法未記入部個所は
CADデータを参照する事。

工 事 番 号

日 程 表			
工 程	見積工数	予定納期	加工者

型No.	管理No.				
1	·				
型ランク	一般仕上	一般公差			
A	1.6	±0.03			

6	−	−	·		·
5	−	−	·		·
4	−	−	·		·
3	−	−	·		·
2	−	−	·		·
1	−	−	·		·

品番	部 品 名	材 質	硬度(HRC)	熱 処 理	個数	予備
26	CAVRP	SKD11	58～60	T→G(JB)	1	·
·	·	·	·	·	·	·
·	·	·	·	·	·	·

合計		尺度	1:1

名称		図番		承認		検図		2013/02/08
		成形材料	MBS225H90					設計

（第３角図法）（JIS A2）

（金型）