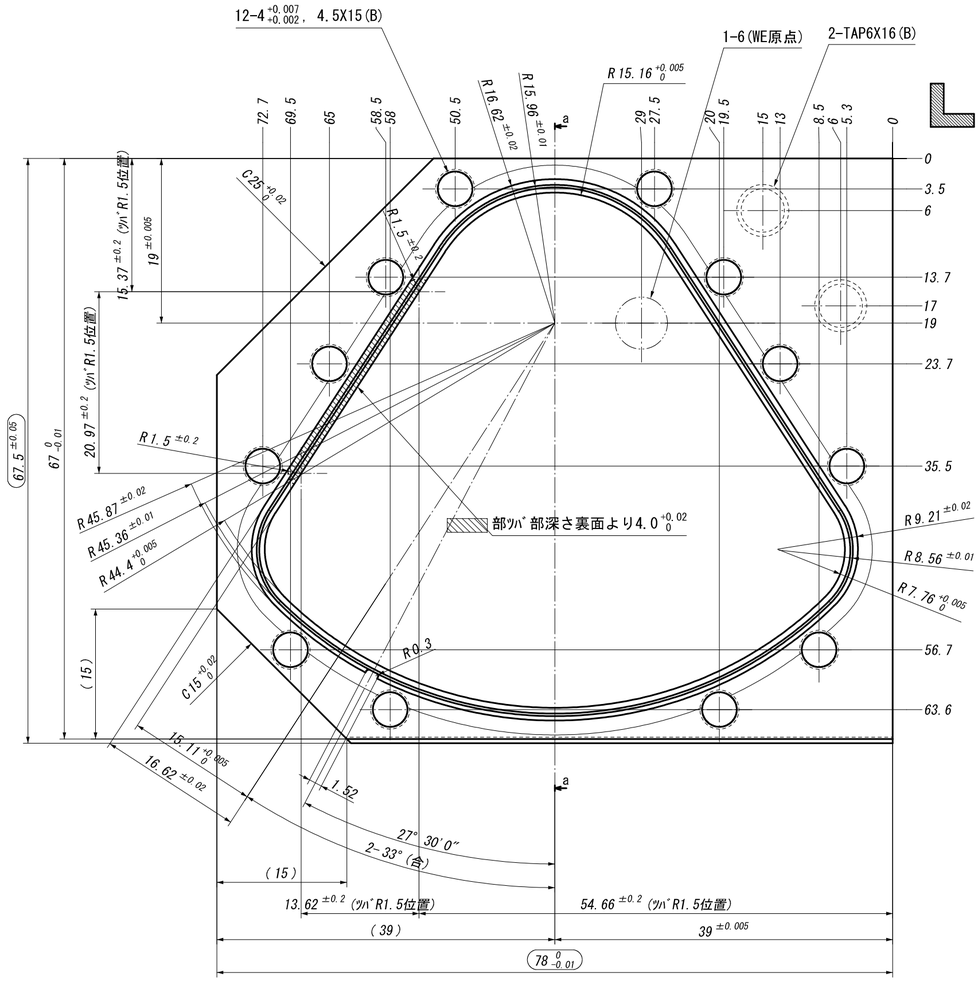
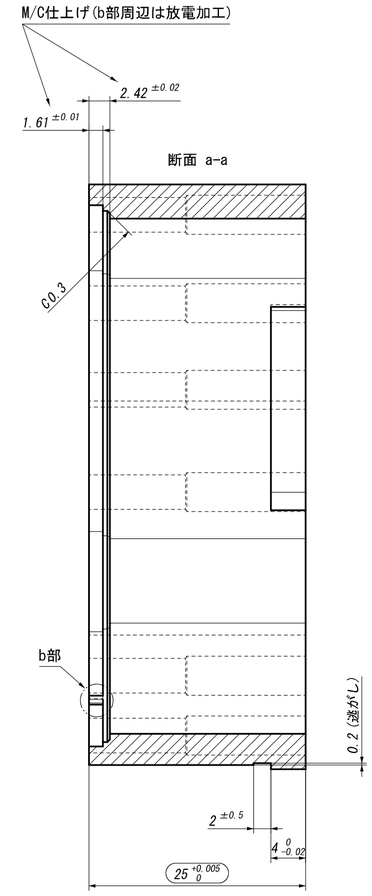
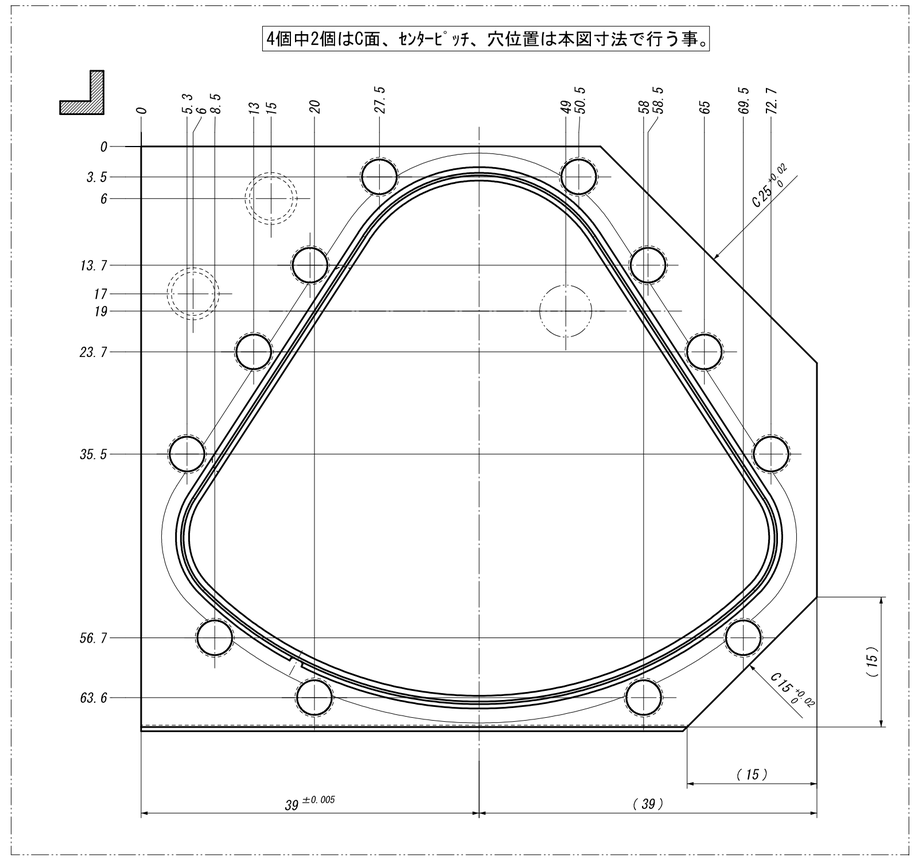
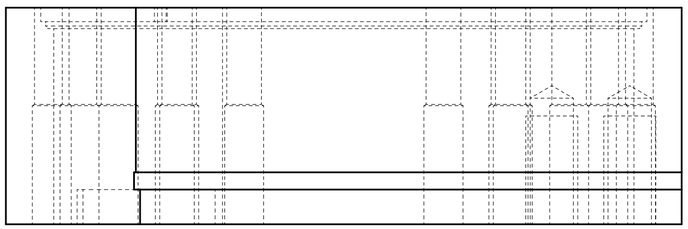
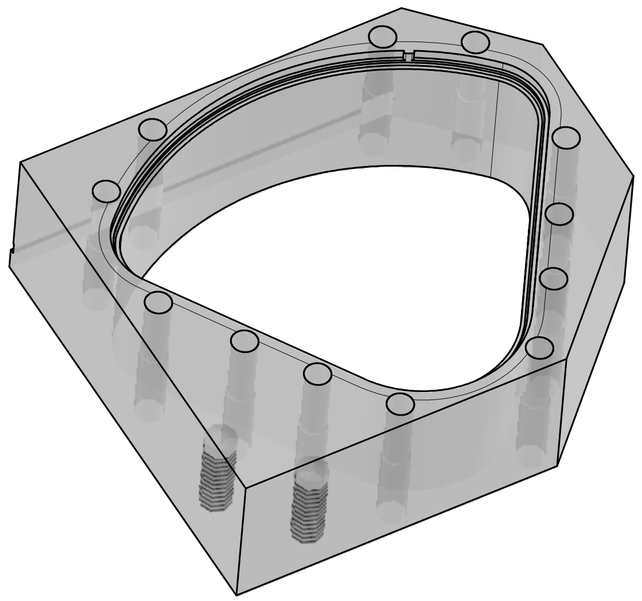
位置公差			
J.G.	W.E.	J.B.	一般穴.M
±0.001	±0.002	±0.02	±0.2











寸法未記入部個所は
CADデータを参照する事。

工事番号

日程表			
工程	見積工数	予定納期	加工者

型No.	管理No.						
1	·						
型ランク	一般仕上	一般公差					
A	1.6	±0.03					

6	−	−	·			·
5	−	−	·			·
4	−	−	·			·
3	−	−	·			·
2	−	−	·			·
1	−	−	·			·

品番	部品名	材質	硬度(HRC)	熱処理	個数	予備
31	COR1	SKD11	58～60	T→G(JB)	4	·
·	·	·	·	·	·	·
·	·	·	·	·	·	·

合計		尺度	2:1

名称		図番		承認		検図		2013/02/08
		成形材料	MBS225H90					設計

（第３角図法）（JIS A2）
（金型）