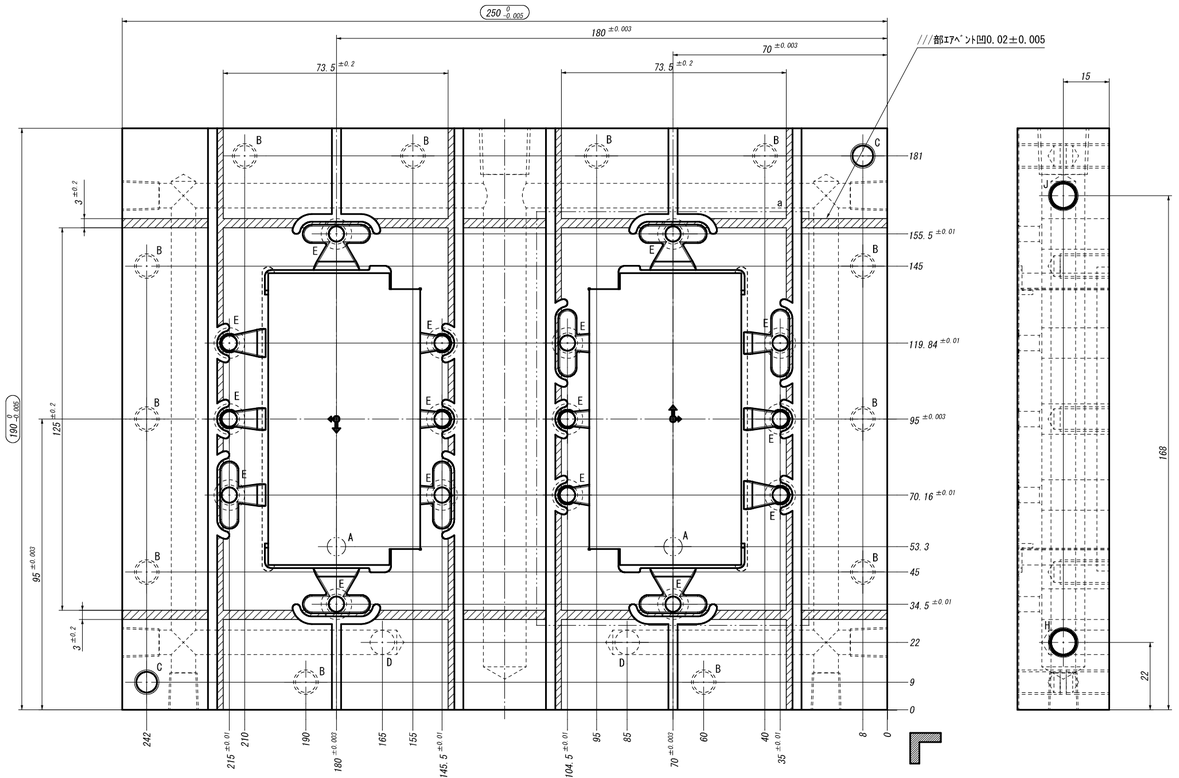
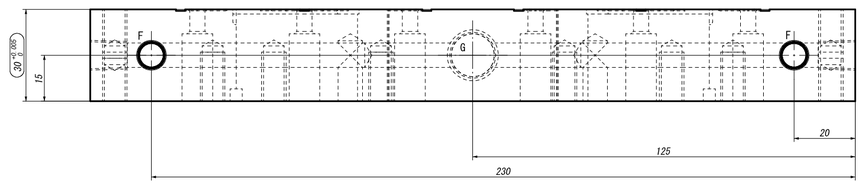
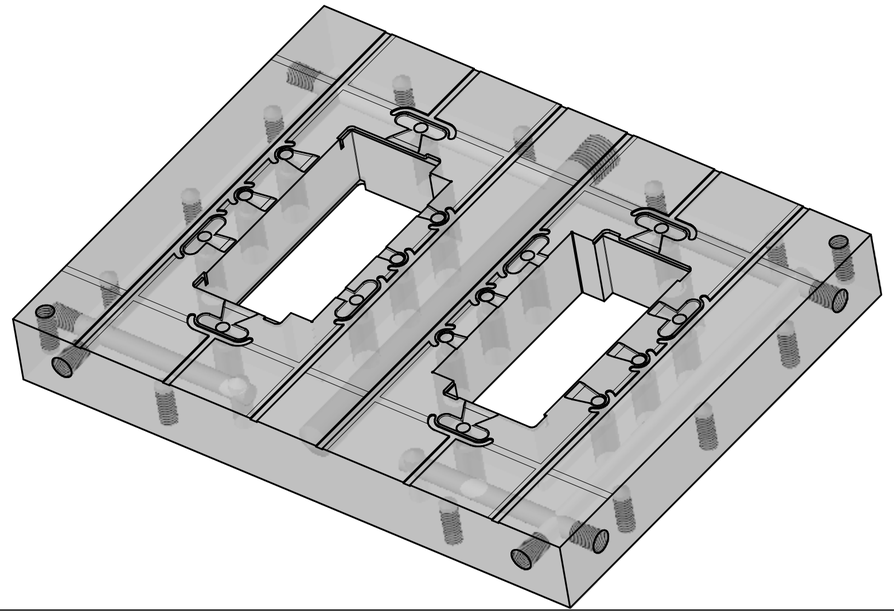
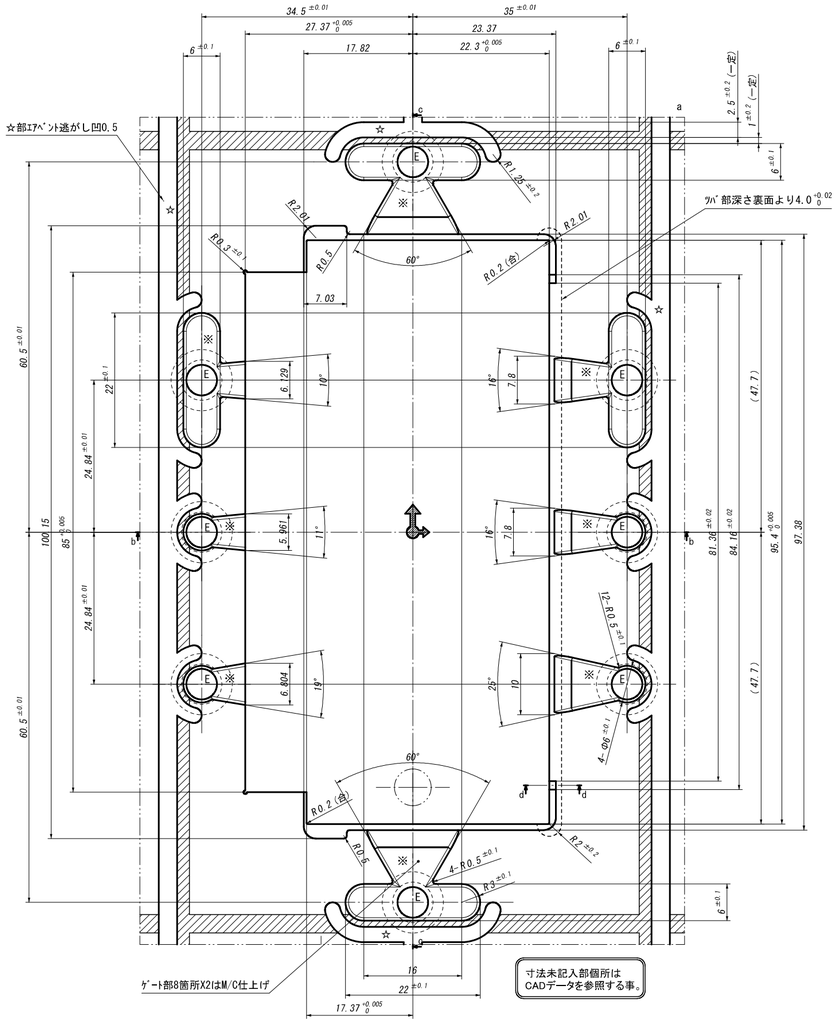
位 置 公 差			
J. G.	W. E.	J. B.	一般穴. M
±0.001	±0.002	±0.02	±0.2

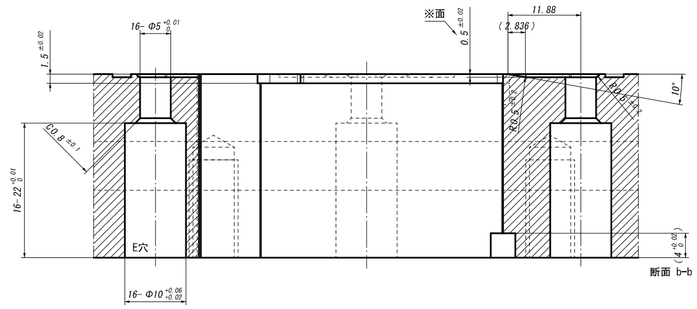


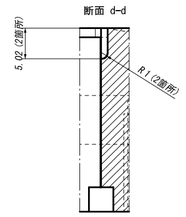


A:2-6(WE原点)
B:12-TAP8X20(B)
C:2-TAP8X20(T)
D:2-ｷﾘ8X22(B)
E:16-図示
F:2-ｷﾘ8X175(T), TAPRC1/8X12(T)
G:1-ｷﾘ14 +0.4 +0.1 X180(B), TAPRC3/8X15(B)
H:1-ｷﾘ8X92(T)(B), TAPRC1/8X12(T)(B)
J:1-ｷﾘ8(貫通), TAPRC1/8X12(T)(B)









工 事 番 号	

日 程 表			
工 程	見積工数	予定納期	加工者

型No.	管理No.							
1	·							
型ランク	一般仕上	一般公差						
A	1.6	±0.03						

品番	部 品 名	材 質	硬度(HRC)	熱 処 理	個数	予備
21	CAV1	SKD11	58～60	T→G(JB)	1	·
·	·	·	·	·	·	·
·	·	·	·	·	·	·

名称		図番		承認		検図		2012/03/02
		成形材料	ﾌｫｰﾄﾛﾝ6150T6				設計	

合計		尺度	1:1

(第3角図法) (JIS A1)
(金型)