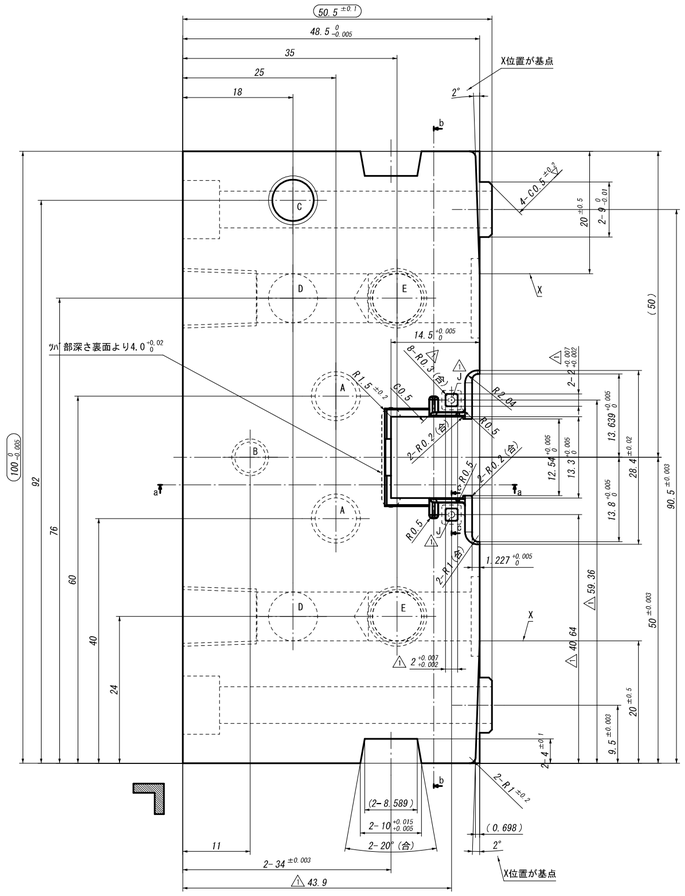
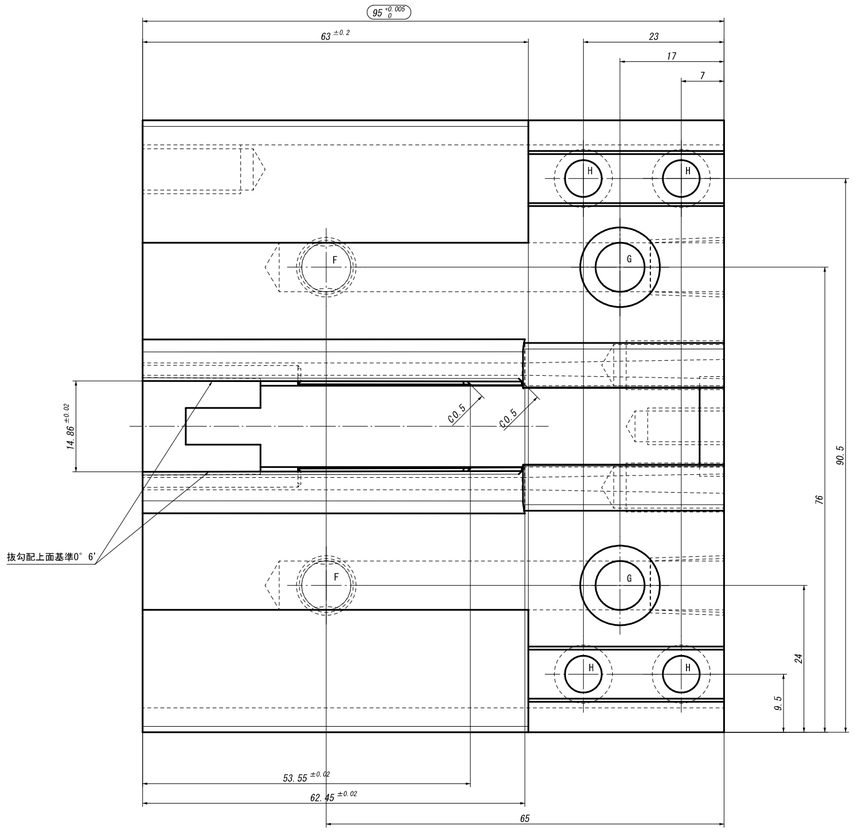
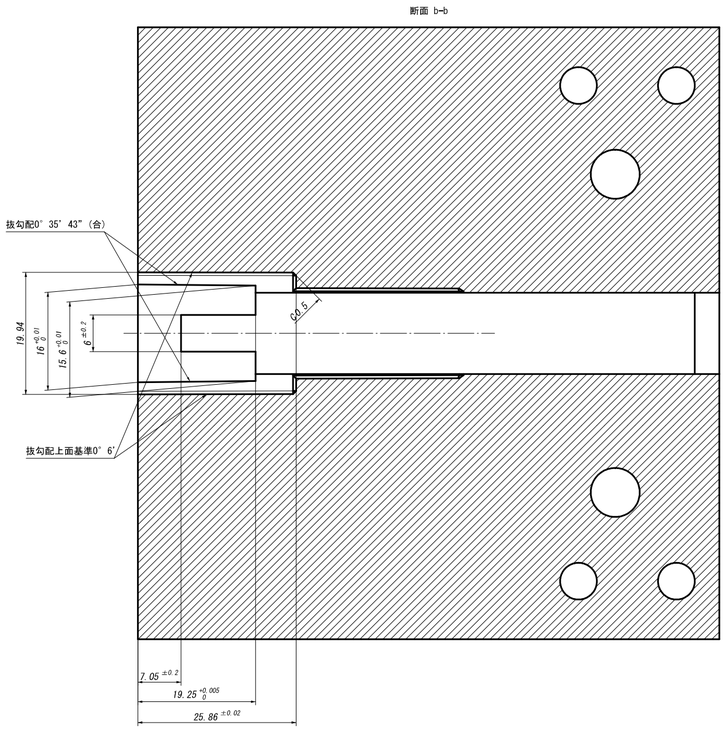
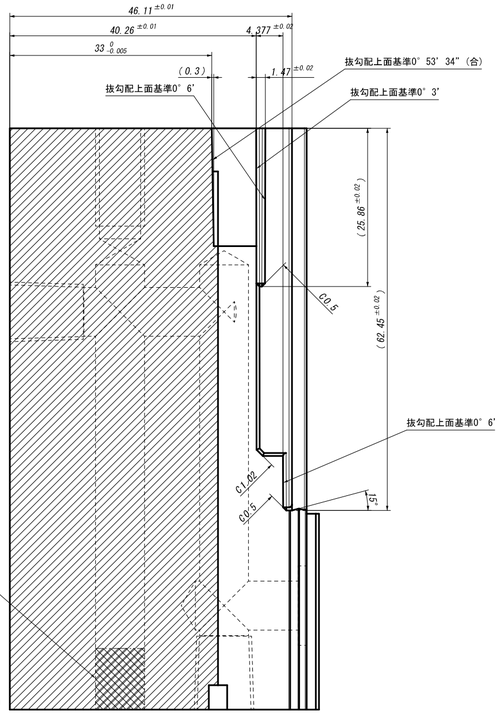
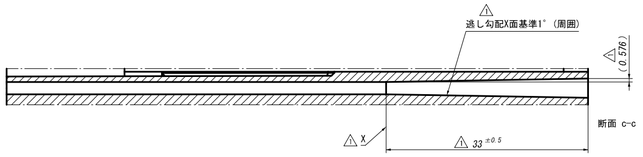
位置公差			
J.G.	W.E.	J.B.	一般穴.M
±0.001	±0.002	±0.02	±0.2



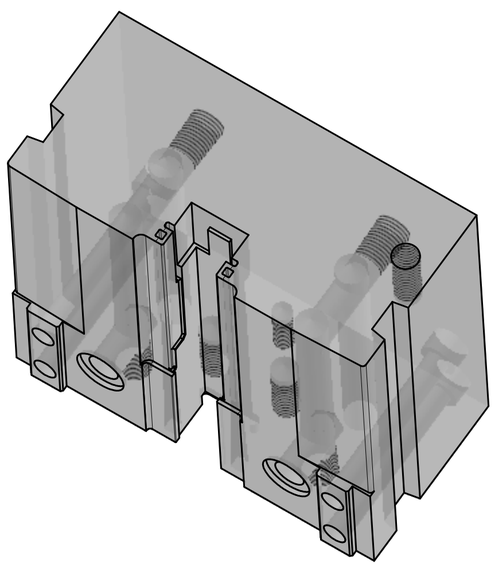


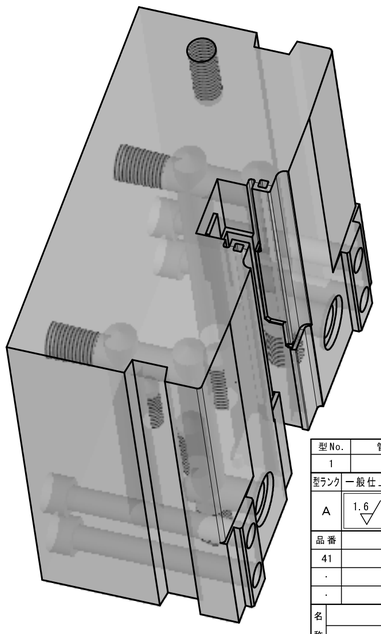






A:2-TAP8X20(B)
B:1-TAP6X16(B)
C:1-TAP8X20(T)
D:2-キリ8X75(B)
E:2-キリ8X75(B), TAPRC1/8X12(B)
F:2-キリ8X39(B), TAPRC1/8X12(B)
G:2-キリ8X20.5(T), ZA13 ±0.1 X1.4 ±0.03 (T)
H:4-6, ZA9.5X6(B)
△1 J:2-1(WE原点)





寸法未記入部個所は
CADデータを参照する事。

工事番号	

日程表					
工程	見積工数	予定納期	加工者	合否	

型No.	管理No.	△	− −	·	·
1	·	△	− −	·	·
型ランク	一般仕上	一般公差	△	− −	·	·
A	1.6	±0.03	△	12-04-21	冷却変更による。
			△	12-04-11	冷却変更による。
			△	12-03-21	離形対策。

品番	部品名	材質	硬度(HRC)	熱処理	個数	予備
41	COR1	SKD11	58〜60	T→G(JB)	2	·
·	·	·	·	·	·	·
·	·	·	·	·	·	·

名称		図番		承認		検図		2011/12/10 設計	
		成形材料	PBT-GF30%						

合計 | 尺度 2:1

(第3角図法) (JIS A1)
(金型)