

金型設計技術資料
(樹脂金型設計・成形金型設計の問題点と対策方法)

＜主な成形不良とその原因＞

不良現象:異物混入

成形品中に樹脂以外のゴミ、金属粉、異種樹脂などが入ったもの。

	不良が起こる原因	対 策
成形機によるもの	(1)加熱シリンダー内の異常。 (2)周囲環境の不適。	(1)シリンダー内のキズ、異常磨耗、残留樹脂を取り除く。 (2)周囲環境を整える。
金型によるもの (金型設計)	(1)金型の異常磨耗。 (2)金型とインサートによる磨耗粉。	(1)異常磨耗箇所を調査し修正。 (2)インサートとのクリアランスを確認。金型材質の再選定。
材料によるもの	(1)樹脂材料の管理不適。 (2)添加剤、着色剤による不良。	(1)樹脂材料を正しく管理する。 (2)添加剤、着色剤の影響を検討し、不適な物は使用しない。