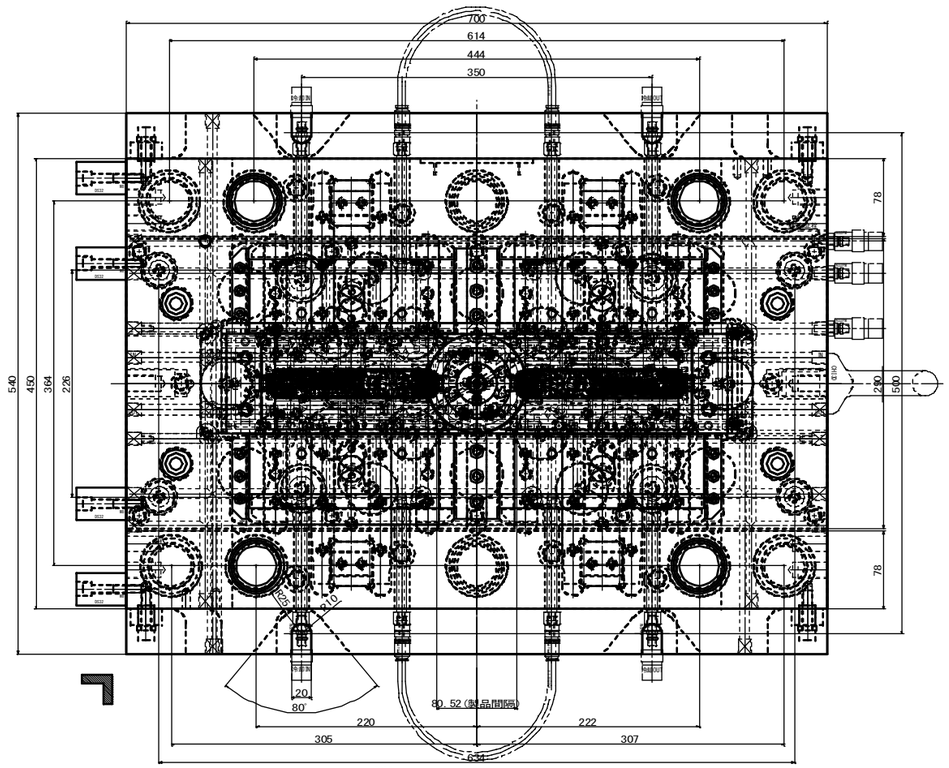
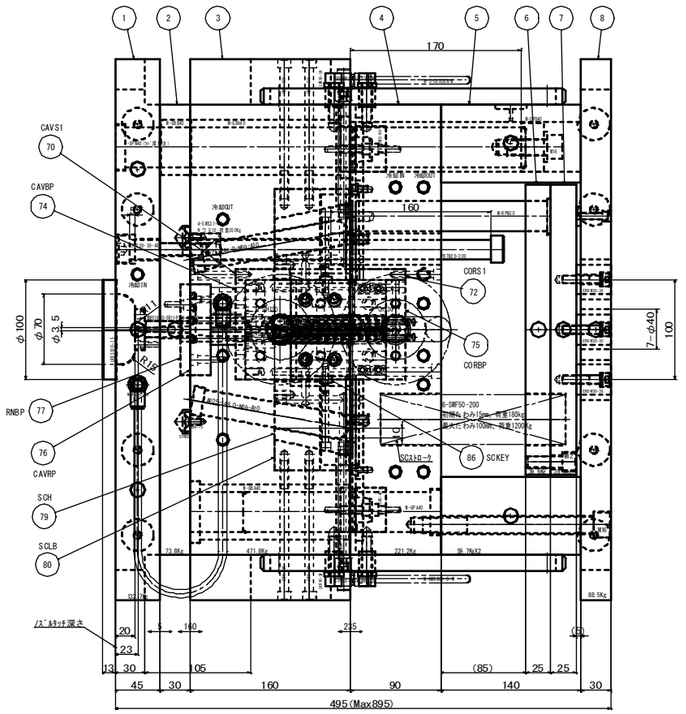
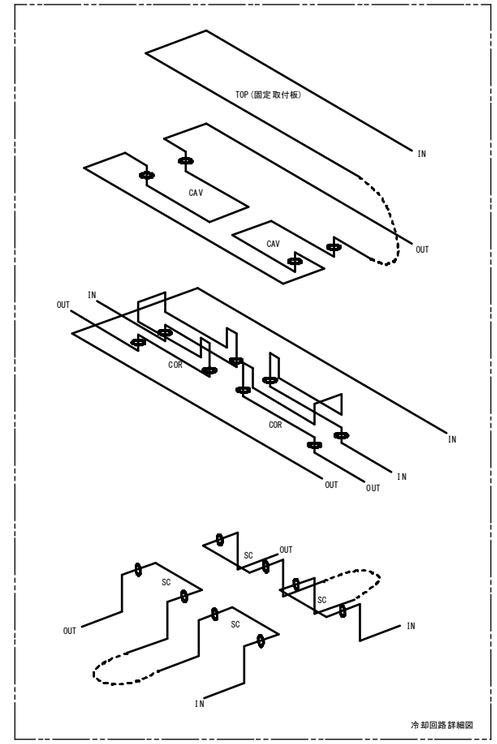
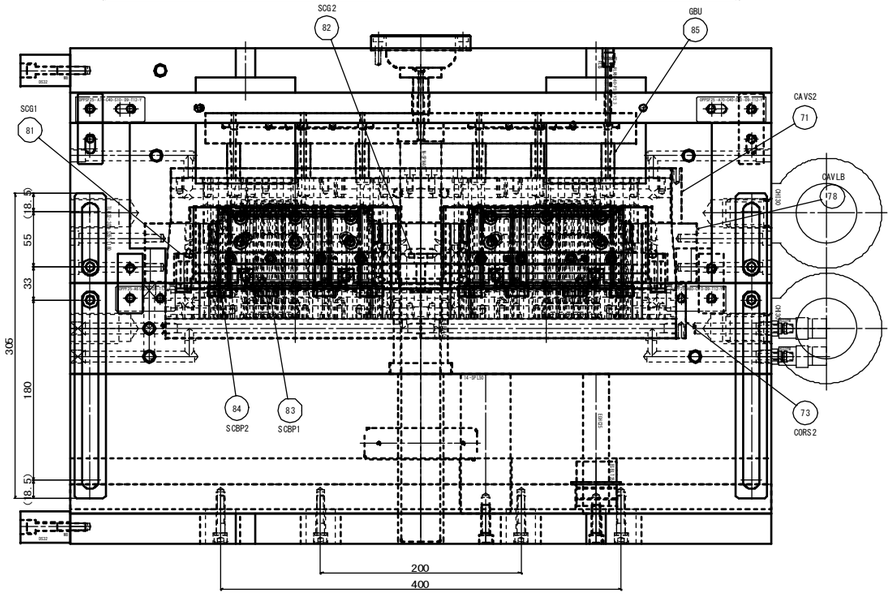
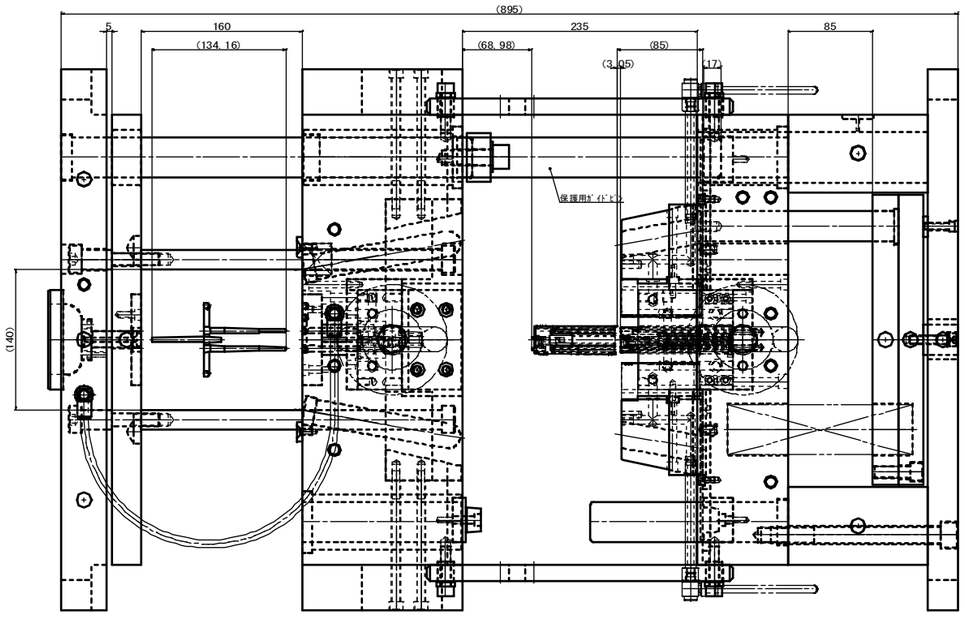
特殊な場合			
J.G	W.E	J.B	一般穴 M
±0.001	±0.002	±0.02	±0.2

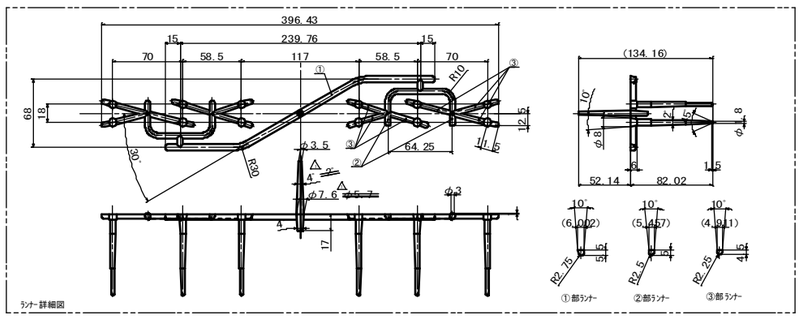












成形機：EC160C(上海)
取数：2個取り
型番：No.1型（1～2）
成形材料：PBT
ゲート方式：ピンポイントゲート
（φ1.8、6点ｹﾞｰﾄ）
型重量：約1300Kg
水穴径：型部φ8、 板部φ10
カプラ：K02PM
金型吊ボルト径：M30
板部材質：S55C
型部材質：STAVAX

型No.	管理 No.	型ランク区分
1		A

工事番号

見積表

工程	見積工数	備考	作業者

一般仕上 ▽

一般公差

本図面においては下記の表どちらにでも適応する

△	--	-	-
△	--	-	-
△	--	-	-
△	--	成形性向上	相田

	品番	名称	材質	熱処理	硬度(HRC)	個数	予備	合計
0.2	・	組立図	・	・	・	・	--	-
1.6	・	・	・	・	・	・	--	
6.3	・	・	・	・	・	・	--	尺度 1/3
25	・	・	・	・	・	・	--	

名称	図番	承認	検図	設計
	型構造 3ﾌﾟﾚｰﾄ(ﾋﾟﾝｹﾞｰﾄ)			

(第三角法) (JIS A-1)

KUMI